

Barva polyuretanová dvousložková jednovrstvá CHEMOPUR RW 1 SCH U 2094

JK 246 235 94

PN 112 361 02

Popis:

Disperze pigmentů, plnidel, aditiv v roztoku speciální akrylátové pryskyřici a organických rozpouštědel s přídavkem aditiv.

Použití:

Používá se na povrchovou úpravu kovových podkladů (ocel, železo) jako základní i vrchní polomatiný resp. pololesklý antikoroziční nátěr (například strojírenských výrobků, dopravních prostředků, konstrukcí) kde je potřeba zabezpečit přiměřenou funkčnost a povětrnostní odolnost v korozním prostředí C4 – C5 a na nátěr vyzrálých betonových podkladů jako vrchní krycí nátěr po vytvoření a vyzrání penetrace a podkladového nátěru. Nepoužívat na nátěry přicházející do kontaktu s potravinami, krmivy, pitnou vodou, natírání dětského nábytku a hraček.

Barevný odstín:

Podle barevné vzorkovnice STN 67 3067, RAL a podle vzoru odběratele.

Ředidlo

U 6051

Tužící přísada:

U 7081

Poměr tužení:

Objemový tužící poměr: 4 obj. dílů U 2094 : 1 obj. dílů U 7081

Hmotnostní tužící poměr: 5 hm.dílů U 2094 : 1 hm. dílů U 7081

FYZIKÁLNÍ A TECHNICKÁ CHARAKTERISTIKA VÝROBKU V NATUŽENÉM STAVU:

VOC:

0,299 kg/kg

TOC:

0,239 kg/kg

Objemová sušina:

48,4 ±1 % obj.

Hmotnostní sušina:

63 ±1 % obj.

Hustota:

1,211 g/cm³

Kategorie:

OR A.j

Hraniční hodnota VOC:

500 g/l

Maximální obsah VOC produktu:

< 500 g/l

TECHNICKÉ ÚDAJE O VÝROBKU

Teoretická vydatnost	
	12 m ² /l při tloušťce 40 µm
	10 m ² /kg při tloušťce 40 µm
	6 – 8 m ² /l při tloušťce 60 – 80 µm
	5 - 7 m ² /kg při tloušťce 60- 80 µm
Hustota barvy	1,1 – 1,41 g/ cm ³

Zasychání při 60 µm podmínky zasychání 23°C/50% RH

suchý proti prachu	nejvíc 2 h
suchý na manipulaci	nejvíc 12 h

Vlastnosti hotového nátěru

přílnavost	st.0
lesk	st. 3 – 4 resp. dle požadavků zákazníka
kryvost	st. 1 – 2
žluté a červené odstíny	st. 2 – 3
tvrdost kyvadlem	nejméně 15 %
Barevný odstín	Vyhovuje dohodnutému etalónu
U 2094 MIX vybarvování	DE < 1
odolnost hloubením	nejméně 4 mm

Doporučený stav podkladu

předcházející nátěr: suchý, čistý min. st 2, obroušený
otryskaný na stupeň čistoty Sa 2 nebo Sa 2 1/2
minimální a max. teplota při aplikaci: + 15 - 30 °C
teplota podkladu musí být nejméně: + 3 °C nad rosným bodem
relativní vlhkost vzduchu v rozmezí: 30 - 70 %
není vhodný na glejtovaný beton

Předúprava čerstvě pozinkovaných podkladů (nezvětralých)

Očištění 5% vodním roztokem amoniaku s přídatkem saponátu (např. na 1 L vody přidat 50 ml čpavkové vody (25%) a 50 ml saponátu), důkladně rozetřít po podkladu do vytvoření pěny
Oplach tlakovou vodou (vysokotlaké zařízení firmy Karcher, Kranzle a pod.)
Dokonalé vyschnutí podkladu
Kontrola odmaštění povrchu

Pokyny k aplikaci	
stříkání NT:	
doporučené ředidlo	U 6051
otvor trysky	1,4 - 1,8 mm
tlak vzduchu	0,3 - 0,4 MPa
objem ředidla	10 - 15 %
stříkání VT:	
doporučené ředidlo	U 6051
tryska	X 11 - 15
tlak vzduchu	18 - 20 MPa
objem ředidla	0 - 5 %
váleček	
doporučené ředidlo	U 6051
objem ředidla	0 – 2%
štětec:	
doporučené ředidlo	U 6051
objem ředidla	0 – 10%

Zvýšená vlhkost při zasychání nátěru může vést k vytváření matných - mléčných skvrn!

Příklad postupu:

NÁTĚR NA KOV:

Podklad otryskaný na čistotu Sa 2 ½ a nebo st. 2 dle ČSN EN ISO 8501 – 1, po otryskání nátěr aplikovat do 4 hod.

- 1 krát **U 2094** 60 µm suchého nátěru v jedné vrstvě
- interval pro další vrstvu 2 hod.
- 1 krát **U 2094** 60 µm suchého nátěru v jedné vrstvě

a nebo

- 1 krát S 2301 70 – 90 µm suchého nátěru v jedné vrstvě
- 1 krát S 2302 125 µm suchého nátěru v jedné vrstvě
- 1 krát **U 2094** 60 µm suchého nátěru v jedné vrstvě

NÁTĚR NA POZINKOVANOU OCEL:

Podklad očištěný od tzv. bílé rzi, odmaštěný (čpavkovou vodou, saponátem, C 6000)

- 1 krát **U 2073 CHEMODUR P** , 15 – 20 µm, interval pro další nátěr do 36 hod., tloušťku nátěru je nutno bezpodmínečně dodržet!
- 1 – 2 krát **U 2094** 60 µm suchého nátěru v jedné vrstvě

NÁTĚR NA BETON :

Beton nesmí být povrchově upraven glejtováním – hlazením.

Podklad zbavit vysátím a odstraněním různých skvrn od ropných a jiných produktů. Min. 4 měsíce vyzrálý.

- jako penetraci použít **U 2094** naředěnou v poměru 1:1
- 1 – 2 krát **U 2094** 60 µm suchého nátěru v jedné vrstvě

Nanášení, ředění, čištění nářadí:

Nátěr zasychá po natužení. Před aplikací se musí dokonale promíchat ode dna obalu. Poté smíchat v předepsaném poměru s tvrdící přísadou U 7081 a naředit na optimální výtokový čas. Ředí se ředidlem U 6051. Natužená a naředěná směs se po promíchání nechá odstát cca 15 min. aby složky zreagovaly a vyprchaly vzduchové bubliny. Zpracovatelnost natužené směsi je nejméně 4 hod. Vysoká vlhkost vzduchu a nízká teplota prostředí a podkladu prodlužuje dobu zasychání nátěru. Nátěr je možné přisoušet při 40 – 60°C po dobu 30 – 60 min. Před přisoušením je nutné nechat rozpouštědla cca 10 min. vytékat. Na vzduchu (23°C/50%) zaschlý nátěr je možné přetírat další vrstvou nejdříve po 12 hod. nejpozději do 14 dnů (po té je nutné lehké přebroušení jemným brusným papírem). Teplota ovzduší a ani podkladu nesmí po 24 hodin klesnout pod +5°C. Nátěr je úplně vytvrzen cca po 7 dnech – plně zatížitelný. Nářadí se čistí ředidlem U 6051, C 6000 nebo přípravkem P 8500.

Balení

Podle aktuální nabídky.

Podmínky skladování

Neskladovat společně s potravinami a krmivy. Skladovat v původních dobře uzavřených obalech při teplotě +5 až 25°C v suchém a větraném skladu bez přímého slunečního záření, který odpovídá předpisům pro skladování hořlavých kapalin III. třídy nebezpečnosti.

Stupeň hořlavosti

Hořlavá kapalina III. třídy nebezpečnosti.

Způsob likvidace odpadu

Je uvedený v BL.

Bezpečnost a hygiena při práci

Je uvedena v BL.

Údaje o výrobcí a dovozci – distributorovi

CHEMOLAK a. s.

Továrenská 7, 919 04 Smolenice, Slovensko

Tel.: +421/33/5560 111

Fax: +421/33/5560 636

Infocentrum: + 421/33/5560 555

www.chemolak.sk

marketing@chemolak.sk

priemysel@chemolak.sk

CHEMOLAK Trade, spol. s.r.o.

Dlouhomostecká 1137

LIBEREC 463 11, ČR

Tel. +420 585 422 342

www.chemolak.cz

Upozornění

Tyto informace a uvedené doporučení vycházejí ze zkušebních výsledků, pozorování, nebo zkušeností získaných při speciálně definovaných zkouškách. Příklady nátěrových postupů nejsou závazné, je potřeba je přizpůsobit Vaším skutečným podmínkám a potřebám, oblasti použití a podmínkám při zpracování – aplikaci. Uživatelé zodpovídají za správné použití tohoto výrobku a musí zvážit všechny faktory a podmínky, které mohou ovlivnit konečnou kvalitu povrchové úpravy. Vyhrazujeme si právo na změnu údajů v technicko-propagačních materiálech bez předcházejícího upozornění.