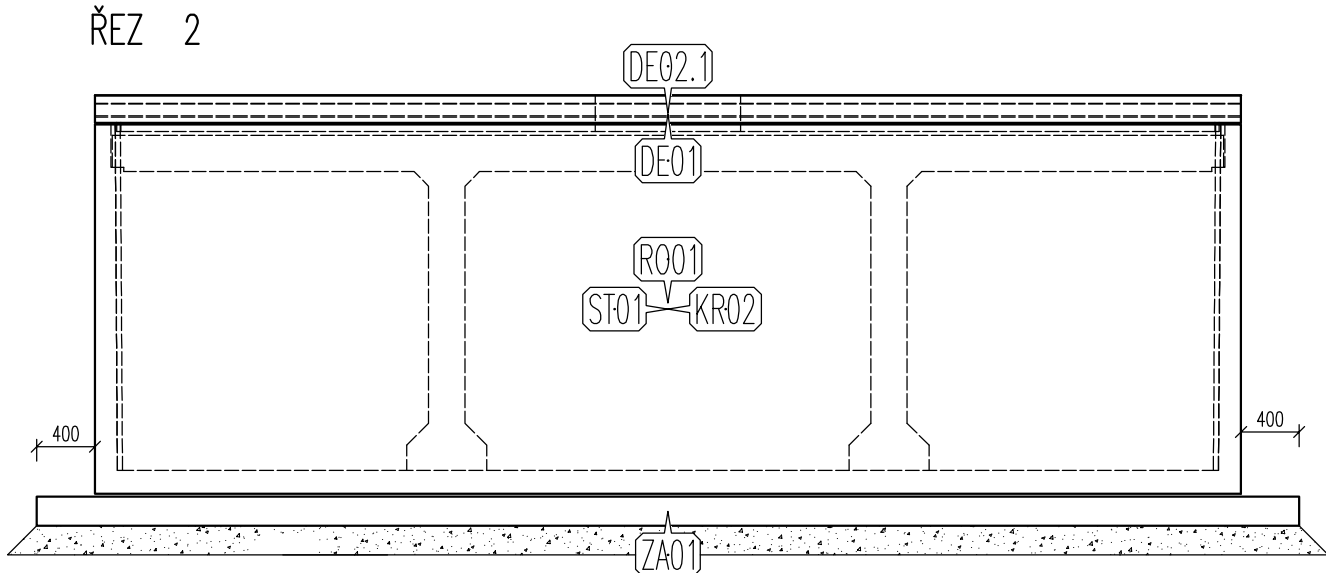


ŘEZ 1



ŘEZ 2

»PARAMETRY PRVKU:						
OZNAČENÍ	POČET	OBJEM	HMOTN.	DELKA	ŠÍŘKA	VÝŠKA
	(ks)	(m3)	(t)	(mm)	(mm)	(mm)
DE01 – DESKA	1	4,038	10,094	7880	2096	250
DE02.1 – DESKA	1	3,902	9,754	2148	7880	250
DE02.2 – DESKA	1	3,902	9,754	2149	7880	250
RO01 – ROU	1	4,805	12,013	7880	1090	2940
KR02 – KRAJ	1	4,815	12,037	7880	1111	2940
RO01 – ROZPERKA	2	0,776	1,939	250	7640	2305
ST01 – STŘED	2	4,126	10,316	2121	7880	2940
ZA01 – ZKLAD	1	12,574	31,435	7243	8680	200

## POZNÁMKA

Použité povrchy – třída D400  
MAX. HLoubka dna pod povrchem terénu až 6,0 m  
uložit dle geolog. podmínek stávky na základovou desku, rošt  
popř. šterkový nátěr–dle návrhu statika  
HLADINA PODZEMNÍ VODY MAX. 0,5m ODE dna–  
V PŘÍPADĚ VÝŠÍ HLADINY NUTNO POSODIT NA VPLVNÁNÍ  
JE UVAŽOVÁNO SE ZAKRYTOVOU DESKOU S OZUBEN  
NÁDRŽ MOŽNO NAPUSTIT VODOU AŽ PO ÚPLNĚM ZASTYPNÍ ZEMINOU  
NA VYŽADÁNÍ JE MOŽNO VYROBIT Z BETONU PRO  
JINOU AGRRESIVITU PROSTŘEDÍ (NAPŘ. YA2)

## POZNÁMKA A

V případě nerovnosti podkladu nutno vytvořit  
měkké lože (suchý cement). To může být vykonáno lokálně–  
po celém obvodu v šířce 400mm od venkovní hrany stěn  
předfabrikátu směrem ke středu nódře a v místě sloupků 1,2x1,2m.

OCEL:	B500 B
BETON:	C40/50 – YA1
Mn. manipulací povrch:	C40/50
Upraveno dle SN EN 1992-1-1	C40/50
DESKY SPOJENÉ V NĚJŠÍM LID ROLU	C40/50
POVRCH OBODU SPOJENÝ OBODU OBODU	C40/50
NEZMĚNĚ PLOCHU SPOJENÝ OBODU OBODU	C40/50
NEZMĚNĚ PLOCHU SPOJENÝ OBODU OBODU	C40/50
CELOVÉ DĚLY VODK SPOJENÝ OBODU OBODU	C40/50
KONEN OBODU OBODU DLE PŘEDLOŽKY OBODU	C40/50
PŘEDLOŽKY OBODU OBODU OBODU OBODU	C40/50
JENĚ OBODU	C40/50

PREFA BRNO a.s.

PRÁVOCNĚ MOŽNÉ SKLADNĚ

OBJEKT

PNS 760/238

VYPRACOVANÉ

PROJEKTANT:

ING. JAROSLAV

ZODP. PROJEKTANT:

ING. JAROSLAV

TPP PRVKU (VÝKRESU)

SKLADBA PŮDORYS, ŘEZY

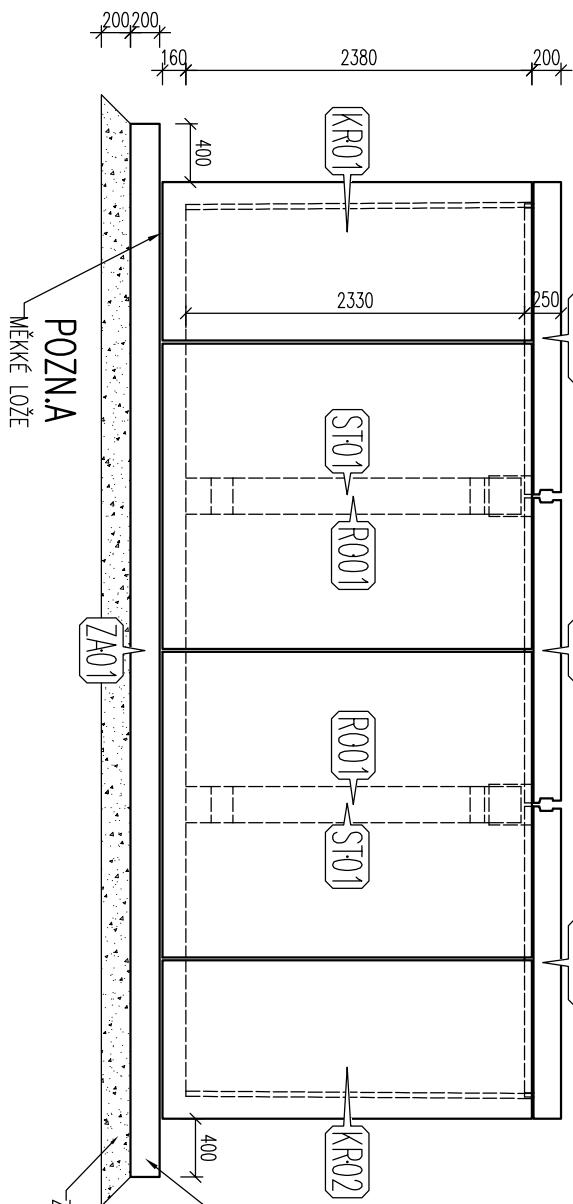
OBJEKT

ČÍSLO VÝKRESU

ARCHIVÁČNÍ ČÍSLO

---

www.prefa.cz +420 541 583 111



POZN. A

MĚKKÉ LOŽE

ŽELEZOBETONOVÁ DESKA BETON C 25/30  
A4 60 u spodního a horního okraje s min. přesahy 300 mm  
+přiložky u okrajů desky – R8/250, délka ramene 800mm  
POD ŽB ZKLADOVOU DESKU UDĚLAT VYROVNÁVACÍ VRSTVU ZE ZHUTNĚNÉHO ŠTERKOVÉHO PODSTYPU

ZHUTNĚNÝ ŠTERKOPÍSKOVÝ POLŠTÁŘ