

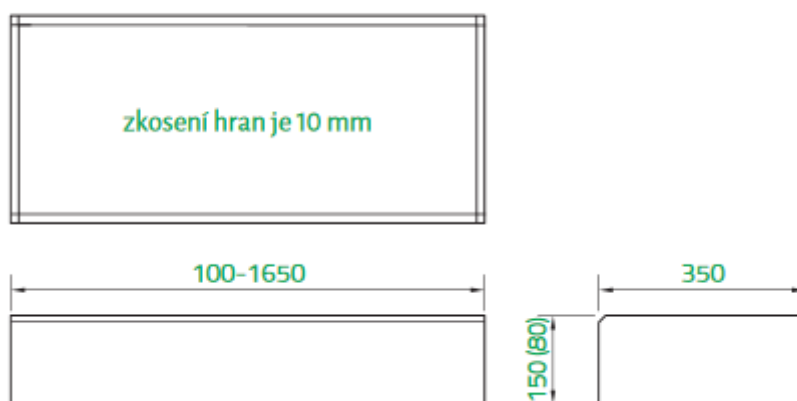
# TECHNICKÝ LIST

## SCHODIŠŤOVÉ BLOKY A DESKY

### Specifikace

Betonové schodišťové bloky a desky jsou průmyslově vyráběny z železobetonu. Základem použitého betonu je cementová matrice, plnivo (kamenivo) a voda. Dále jsou obsaženy modifikační přísady pro zlepšení vlastností betonu. Schodišťový blok SBV 100/35/15 je vyráběn z vibrolisovaného betonu.

### DESKY A BLOKY



### Typy

Betonové schodišťové bloky a desky se vyrábí v rozměrech uvedených níže. U schodišťových bloků a desek se standardně provádí zkosení všech horních vodorovných a bočních svislých hran, a to 10 mm. Výrobky jsou vyráběny v různých barevných provedení. Možnou je i protiskluzová úprava povrchu či tryskaný pásek na povrchu betonu.

Značka	Skladebné rozměry [mm]			Objem betonu [m <sup>3</sup> ]	Hmotnost [kg]
	D	Š	V		
<b>Základní řada schodišťových desek</b>					
<i>SDB 100/35/8</i>	1000	350	80	0,028	67
<i>SBD 120/35/8</i>	1200	350	80	0,034	81
<i>SBD 150/35/8</i>	1500	350	80	0,042	101
<b>Základní řada schodišťových bloků</b>					
<i>SBB 75/35/15</i>	750	350	150	0,040	92
<i>SBB 100/35/15</i>	1000	350	150	0,053	126
<i>SBB 120/35/15</i>	1200	350	150	0,063	151
<i>SBB 135/35/15</i>	1350	350	150	0,065	167
<i>SBB 150/35/15</i>	1500	350	150	0,079	189
<i>SBB 165/35/15</i>	1650	350	150	0,087	204
<i>SBB 200/35/15</i>	2000	350	150	0,105	242
<i>SBB 75/50/18</i>	750	500	180	0,0675	155
<b>Základní řada schodišťových bloků – vibrolis</b>					
<i>SBV 100/35/15</i>	1000	350	150	0,0525	121

**Použití**

Betonové schodišťové bloky a desky jsou prvky, které se používají při řešení schodišť a nástupních ploch.

**Materiál**

Betonový prvek je vyráběna z betonu třídy C35/45 se stupněm odolnosti vlivu prostředí XF4.

**Tolerance rozměrů**

Rozměrová tolerance je  $\pm 5$  mm pro rozměry schodišťové desky  $\leq 1\ 000$  mm a  $\pm 10$  mm pro rozměry  $> 1\ 000$  mm.

Schodišťové desky a bloky	$\leq 1\ 000$ mm	$\pm 5$ mm
	$> 1\ 000$ mm	$\pm 10$ mm

**Manipulace**

Po odformování se s prvky manipuluje buď pomocí vakuového manipulátoru, nebo ručně. Po uložení na paletu je k manipulaci používán vysokozdvizný vozík.

Poškozené, popřípadě kazové dílce musí být výrazně označeny a uloženy zvlášť.

### Expedice

Prvky se smí expedovat z výrobního závodu až po dosažení 70 % předepsané pevnosti betonu v tlaku zjištěné nedestruktivní zkouškou Schmidtovým kladivem.

### Doprava

Prvky se dopravují na paletách, které musí být zajištěny proti pohybu. Nakládání a zabezpečování dílců při silniční a železniční přepravě se dále řídí platnými předpisy pro silniční a železniční dopravu.

### Skladování

Prvky se skladují na paletách na skládkách s rovným, zpevněným a odvodněným podložím maximálně ve dvou vrstvách nad sebou.

### Datum výroby

Prvky se mohou vystavit plnému zatížení provozem až po uplynutí 28 dnů od data výroby, pak výrobce plně zaručuje deklarované vlastnosti výrobků.

### Pokládka bloků

