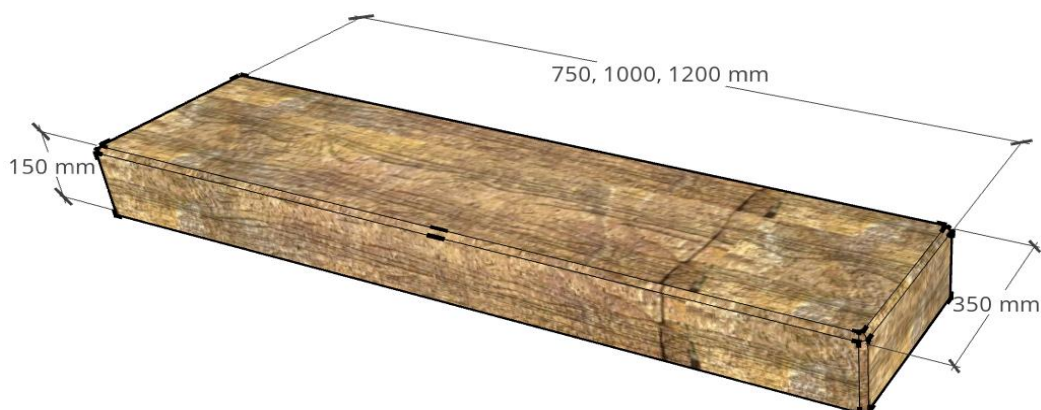


# TECHNICKÝ LIST

## SCHODIŠŤOVÝ BLOK DEKOR

### Specifikace

Betonové prvky jsou průmyslově vyráběny z prostého betonu či železobetonu. Základem použitého betonu je cementová matrice, plnivo (kamenivo) a voda. Dále jsou obsaženy modifikační přísady pro zlepšení vlastností betonu.



### BARVY



běžová



karamelová



ebony



cofee

### Typy

Schodišťový blok DEKOR s reliéfem dřeva je vyráběn v uvedených rozměrových řadách. Výrobky jsou vyráběny ve více barevných variantách s možností moření povrchu. U odstínů cofee a ebony se doporučuje každé 2 roky nátěr obnovovat. Typ nátěrové hmoty zašleme zákazníkům na požádání.

název	značka	skladebné rozměry [mm]			hmotnost [kg]	ks na paletě
		L	B	H		
<b>Schodišťový blok DEKOR®</b>						
Schodišťový blok	DB 75/35/15 reliéf	750	350	150	91	9
Schodišťový blok	DB 100/35/15 reliéf	1000	350	150	121	8
Schodišťový blok	DB 120/35/15 reliéf	1200	350	150	145	8

**Použití**

Schodišťové bloky imitují dřevo a nejčastěji se používají pro vytvoření zahradního schodiště. Mohou být doplněny ostatními výrobky kategorie DEKOR.

**Materiál**

Betonový prvek je vyráběna z betonu třídy C35/45 se stupněm odolnosti vlivu prostředí XF4.

**Tolerance rozměrů**

Rozměrová tolerance je  $\pm 5$  mm pro rozměry schodišťové desky  $\leq 1\,000$  mm a  $\pm 10$  mm pro rozměry  $> 1\,000$  mm.

<b>Schodišťové desky a bloky</b>	$\leq 1\,000$ mm	$\pm 5$ mm
	$> 1\,000$ mm	$\pm 10$ mm

**Manipulace**

Po odformování se s prvky manipuluje buď pomocí vakuového manipulátoru, nebo ručně. Po uložení na paletu je k manipulaci používán vysokozdvizný vozík.

Poškozené, popřípadě kazové dílce musí být výrazně označeny a uloženy zvlášť.

**Expedice**

Prvky se smí expedovat z výrobního závodu až po dosažení 70 % předepsané pevnosti betonu v tlaku zjištěné nedestruktivní zkouškou Schmidtovým kladivem.

**Doprava**

Prvky se dopravují na paletách, které musí být zajištěny proti pohybu. Nakládání a zabezpečování dílců při silniční a železniční přepravě se dále řídí platnými předpisy pro silniční a železniční dopravu.

**Skladování**

Prvky se skladují na paletách na skládkách s rovným, zpevněným a odvodněným podložím maximálně ve dvou vrstvách nad sebou.

**Datum výroby**

Prvky se mohou vystavit plnému zatížení provozem až po uplynutí 28 dnů od data výroby, pak výrobce plně zaručuje deklarované vlastnosti výrobků.