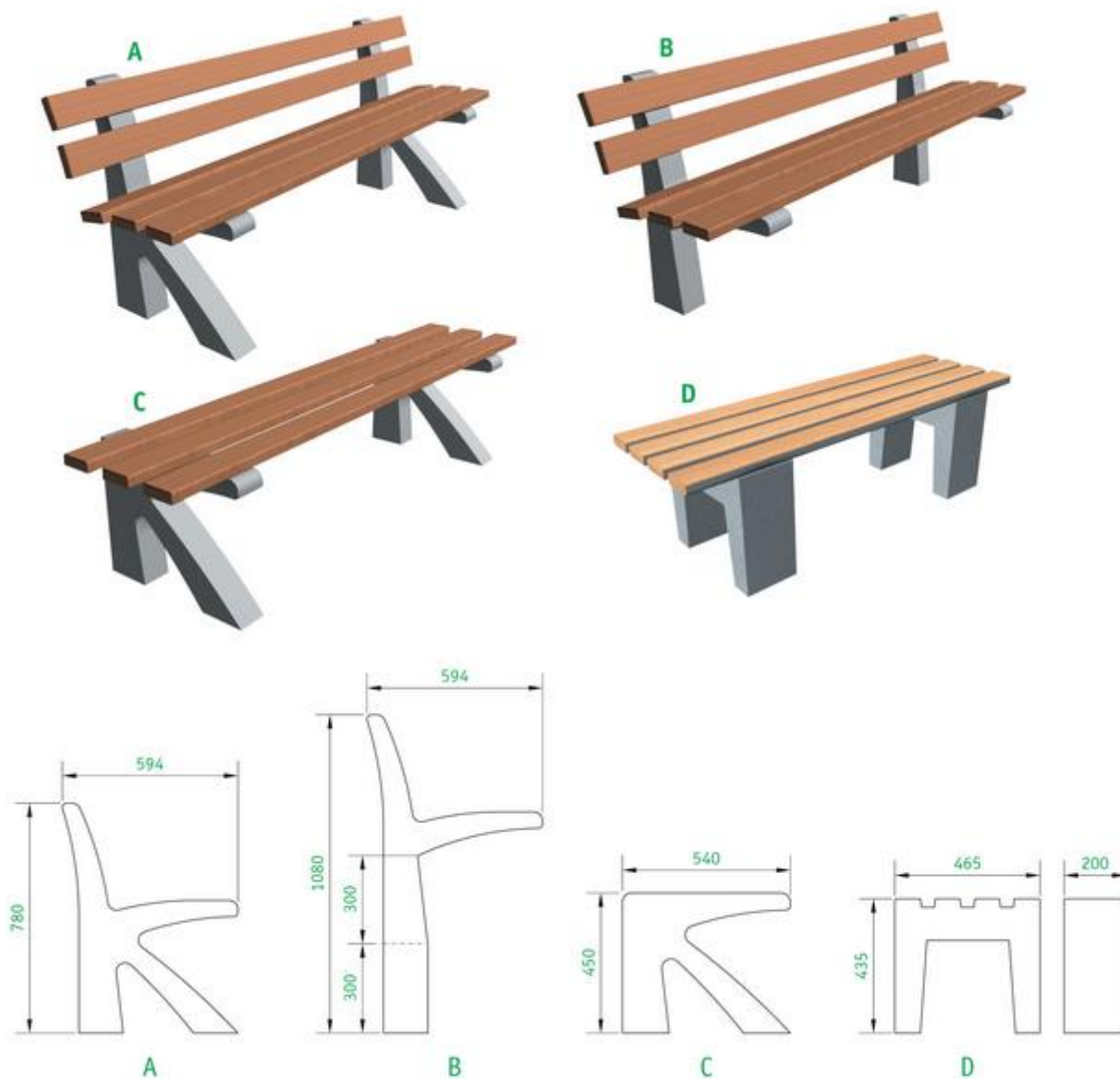


TECHNICKÝ LIST

LAVIČKY

Specifikace

Betonové lavičky jsou průmyslově vyráběny z prostého betonu v kombinaci nejčastěji s dřevem. Základem použitého betonu je cementová matrice, plnivo (kamenivo) a voda. Dále jsou obsaženy modifikační přísady pro zlepšení vlastností betonu.



Typy

Betonové lavičky jsou vyráběny nejčastěji jako kombinace betonu a dřevěných desek. Dalším vyráběným typem jsou lavičky, kde i sedák je z betonu a lze jej vyrábět v různých barevných odstínech.

Název	Značka	Skladebné rozměry [mm]			Hmotnost [kg]
		D	Š	V	
Betonové lavičky					
Lavička A	LAV A 150/59/78	1500	594	780	90
Lavička A	LAV A 200/59/78	2000	594	780	90
Lavička B	LAV B 150/59/108	1500	594	1080	90
Lavička B	LAV B 200/59/108	2000	594	1080	90
Lavička C	LAV C 150/54/45	1500	540	450	80
Lavička C	LAV C 200/54/45	2000	540	450	80
Lavička D	LAV D 150/48/48	1500	480	480	104

BETO
design Jaroslav Juřica



MIAKI



DIAMANT



SANDRA

Název	Značka	Skladebné rozměry [mm]			Hmotnost [kg]
		D	Š	V	
Kompletní lavičky					
Lavička BETO	BTO – L 200/450/450	2000	450	450	345
Kompletní celobetonové lavičky					
Lavička MIAKI	LAV M 160/40/45	1600	400	450	289
Lavička DIAMANT	DIA 164/45/87	1640	450	870	358
Betonové lavičky s různými varianty sedáku					
Lavička Sandra	BDA 120/40/40	1200	400	400	176
Sedák k lavičce Sandra dřevěný	0040 002/OZ	1200	400	60	12,5
Sedák k lavičce Sandra betonový coffee	DSS 120/40/5	1200	400	50	56
Sedák k lavičce Sandra betonový ebony	DSS 120/40/5	1200	400	50	56

Použití

Prvek zahradní architektury primárně určený k sezení lidí.

Materiál

Betonový prvek je vyráběna z betonu třídy C35/45 se stupněm odolnosti vlivu prostředí XF4.

Tolerance rozměrů

Rozměrová tolerance pro lavičky je ± 15 mm.

Manipulace a skladování

S prvky se manipuluje za pomoci jeřábu prostřednictvím vakuového manipulátoru, případně ručně. Prvky jsou uloženy na paletách a po zapravení nedokonalostí se s nimi dále manipuluje pomocí vysokozdvizného vozíku.

Zařízení skládek a opěrné konstrukce musí být řešeny tak, aby umožňovaly skladování, odebrání nebo doplňování dílců a prvků v souladu s technologickými postupy, bez nebezpečí poškození.

Skládky, skladiště a jednotlivá místa k uskladnění materiálu nesmějí být umístovány v prostorách trvale ohrožovaných dopravou břemen, prací ve výšce, na komunikacích, kde by bránily provozu motorových a jiných vozidel, popřípadě používání komunikací chodci.

Skladovací plochy musí být urovnané, odvodněny, zpevněny a označeny bezpečnostními tabulkami zakazujícími vstup nepovolaným osobám. Rozmístění skladovaných materiálů, šířka a únosnost komunikací musí odpovídat používané mechanizaci. Skladovaný materiál musí být uložen tak, aby byla po celou dobu skladování zajištěna jeho stabilita a aby nedošlo k jeho znehodnocení.

Místa určená pro odběr dílců z dopravních prostředků musí mít rovný a dostatečně únosný povrch a jejich spojení s příjezdovými komunikacemi musí zajišťovat bezpečné nájezdy a sjezdy.

Manipulace s výrobky je pomocí vysokozdvížného vozíku.

Prvky musí být skladovány a přepravovány tak, jak budou umístěny na stavbě. Otáčení o 90° případně o 180° je nepřípustné.

Upínání a odepínání jednotlivých výrobků se musí provádět ze země nebo z bezpečných plošin a podlah tak, aby nebyly upínány a odepínány ve větší pracovní výšce než 1,5 m. Při upínání a odepínání výrobků za použití žebříku musí být dodrženy bezpečnostní pokyny pro provádění prací souvisejících s používáním žebříků.

Poškozené, popřípadě kazové dílce a materiál musí být výrazně označeny a uloženy zvlášť.

Doprava

Prvky lze expedovat po dosažení zaručené pevnosti betonu v tlaku. Ověření provádí technolog nedestruktivním způsobem Schmidtovým tvrdoměrem. Četnost podle KZP. Prvky se dopravují nákladními auty. Jsou ukládány v poloze, ve které byly skladovány a následně budou zabudovány, vodorovně ve směru jízdy a zabezpečeny proti příčnému a podélnému posunu. Maximální množství je dáno únosností vozidla.